



**RONNY ANDERSSON,
FÖRHANDLARE
OCH SLUTPROVARE AV
VÄRLDSLEDANDE PRODUKTER**

Gläds åt företagets framgångar



LEDAREN



Dags för kongress

IF Metalls fjärde ordinarie kongress går av stapeln på Svenska Mässan i Göteborg 19–22 maj, för första gången utanför Stockholm.

Temat för kongressen är framtiden industriarbete. De 300 valda ombuden, varav 16 från Skaraborg ska då besluta om IF Metalls framtida färdriktning. Man ska också välja ny förbundsledning.

Kongressen är IF Metalls högsta beslutande organ och den genomförs var tredje år.

Jag hoppas att se många IF Metallare i 1 maj-tågen runt om i Skaraborg. 1 maj är arbetarnas högtidsdag och vi har en ledig dag för att uttrycka vår mening vad gäller arbetslivet och politiken. Så arbetare. Slut upp i leden!!

När nu Elektrolux i Mariestad lägger ner och flyttar sin produktion till Ungern försvinner en av våra stora arbetsplatser och ett stort antal IF Metallare blir arbetslösa. Jag hoppas och tror att dessa industriarbetare snart kommer i andra arbeten eller utbildar sig och går vidare i ett nytt arbetsliv.

Poul Hansen

**AVTAL
2017**

Under Avtal 2017 på www.ifmetall.se finns senaste nytt kring avtalsrörelsen.



3

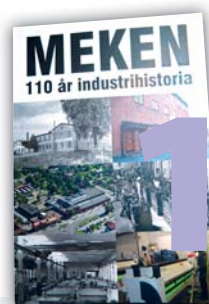
Ylva Krona
trivs bra på
Westerstrands
Urfabrik
i Töreboda



10

**Genialt för kommunikation
i katastrofområden**

**Studiecirkel
blev bok om
lokal industri-
historia**



14

Redaktion

Pär-Ola Olausson, ansvarig utgivare. Telefon 0500-42 41 70.
E-post: par-ola.olausson@ifmetall.se

Christer Andréasson. Telefon 0510-48 41 45
E-post: christer.andreasson@ifmetall.se

Jonny Alfredsson. Telefon: 0706-617 787
E-post: jonny.alfredsson@ifmetall.se

Omslag: Ronny Andersson, CIDAN,

Produktion: Redaktionen i samarbete med
Olle Sjöstedt Information AB, Fagersta.



IFMETALL
Västra Skaraborg



IFMETALL
Östra Skaraborg

Utgivning 2017 – distribueras med Dagens Arbete

Skaraborgsnytt nummer 1.

23 februari

Skaraborgsnytt nummer 2.

20 april

Skaraborgsnytt nummer 3.

12 oktober

Skaraborgsnytt nummer 4.

14 december

facebook



Tid, sport och display

Westerstrands Urfabrik i Töreboda – en av de riktigt stora i tiden

Om du sitter på en tåg eller busstation och väntar på att just din buss eller tåg ska komma så kastar du ett och annat öga på väggen, även om du har en mobiltelefon i fickan.

Det är liksom omöjligt att låta bli. Man vet att den sitter där, och blicken dras till den hela tiden. Fastän man redan vet vad klockan är, samma som för en minut sen, plus en minut.

Tillverkning sedan 1906

Vem gör egentligen alla de där klockorna, på tågstation, på torget, i sporthallen och på alla andra ställen där vi knappt förknippar med tidmätning.

En av de riktigt stora är Wester-

strands Urfabrik i Töreboda. Där har man hållit på med ur i en eller annan form sen 1906.

Westerstrands = tid

Man har tre olika produktgrupper: Tid, Sport och Display.

Tid är vad man mest förknippar med Westerstrand och exempel på produkter är klockor, tidcentraler och fasadur.

Sport är resultatavlor för olika sporter, Westerstrand kan leverera matchtavlor och resultataneläggningar för alla sporter.

Display är informationsskyltar av olika slag, t.ex. infartsskyltar vid städer, produktionsdisplayer, bensinskyltar, ködisplayer och tid/temp displayer.



Foto denna sida: Eli Abadji

Mattias Johansson som är klubbordförande och montör på display-system och har jobbat på företaget sedan 1996 förklarar.

– Om klockan hemma i köket drar sig några sekunder per år gör inte så mycket. Men i radarsystem som används vid flygplatser är det oerhört noga. Tidcentralerna som vi gör kan mäta tid på en nanosekund, säger Mattias.

Texter: Eli Abadji
och Christer Andreasson



Westerstrand resultatavlor förser publik och deltagare med snabb, tillförlitlig och översiktlig information vid alla slags sportevenemang både inom- och utomhus.
Från vänster: Martin Holmgren (IF Metall), Mattias Johansson (IF Metall), Sören Birgersson (produktionschef) och Johan Johansson (VD).

IF Metall Västra Skaraborg
Fabriksgatan 4, 531 30 LIDKÖPING

Telefon: 0510-48 41 30
Fax: 0510-48 41 47
Internet: www.ifmetall.se/avd28
E-post: postbox.avd28@ifmetall.se

IF Metall Västra Skaraborg innefattar dessa kommuner:

Essunga, Mariestad, Lidköping, Skara, Vara, Götene, Töreboda, Grästorp, Gullspång.



IF Metall Östra Skaraborg
Skåningstorpsvägen 5
541 65 Skövde

Telefon: 0500-42 41 70
Fax: 0500-41 34 70
Internet: www.ifmetall.se/avd27
E-post: postbox.avd27@ifmetall.se

IF Metall Östra Skaraborg innefattar dessa kommuner:

Skövde, Hjo, Tidaholm, Falköping, Karlsborg, Tibro.



I Vara tillverkas Volvo Pentas marina dieselmotorer

Höga prestanda och goda miljöegenskaper skapar världsklass

Volvo Pentas marinmotorer används i dag över hela världen. De används under alla tänkbara driftsförhållanden av såväl yrkes- som fritidsskeppare.

Arbetsplatsen i Vara är världens enda fabrik som är specialiserad på volymtillverkning av marina dieselmotorer.

I fabriken i Vara tillverkas i dag Volvo Pentas världsberömda högprestandadieslar, D4 och D6.

Volvo Penta var först ut med kompakta dieselmotorer för prestandabåtar när 40-serien lanserades 1977.

Krav på mer effekt

Konceptet med kompakta dieselmotorer med höga prestanda blev mycket lyckosamt för Volvo Penta och en mycket viktig del av det totala produktutbudet. Kraven på mer effekt och ännu bättre prestanda ökade ständigt och företaget har hela tiden vidareutvecklat sina motorer.

Ett stort steg togs 1991 när KAD42 och KAMD42 på 230 hk introducerades. Då hade Volvo Penta kompletterat turboladdningen med en mekanisk kompressor. Resultatet blev stor kraft direkt från låga varvtal för snabb acceleration kombinerat med hög topp-effekt för toppfartens skull. I början av 2000-talet, introducerades KAD300 med en effekt på 285 hk.

Goda miljöegenskaper

Volvo Penta D4 introducerades 2003 med en effekt på 210 hk och blev med sin höga prestanda och mycket goda miljöegenskaper en stor framgång.

Volvo Penta har också hela tiden varit ensamt om att utveckla drev speci-

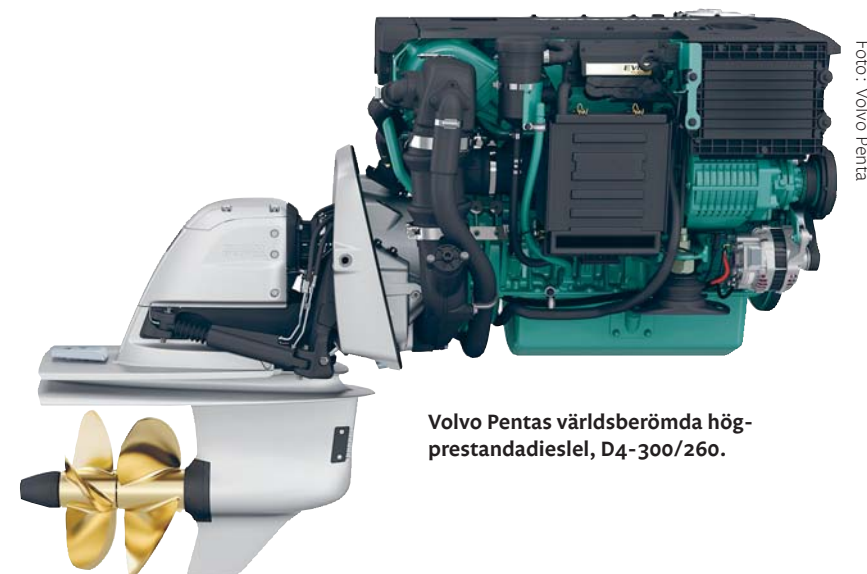


Foto: Volvo Penta

Volvo Pentas världsberömda högprestandadiesel, D4-300/260.



Foto: Hermans Båtar

Jeanneau Prestige 34 – 06 med motorer från Volvo Penta D4 x 2.

ellt för dieselmotorerna. Jämfört med en bensinmotor arbetar dieseln vid lägre varvtal och har högre vridmoment. Detta ställer stora krav på drevets hållfasthet. Dieselmotorns karaktär gör också att det behövs specialanpassade propellrar för att verkningsgraden skall bli optimal.

Volvo Penta har idag ett brett motorprogram där stora framsteg gjorts med att minska avgasutsläpp, bränsleförbrukning, motorljud och så vidare..



Eli Abadji

eli.abadji@ifmetall.se

Eld – livsviktigt för människan sedan urminnes tider

I Tidaholm får stolta stickor ersätta rondellhund

Bruksasken innehåller
45 tändstickor.



Tändstickor är livsviktigt. Vår tillverkningsindustri i gamla Skaraborg är livsviktig! Då måste vi kolla in tändstickstillverkningen i Tidaholm.

Redan i rondellen in mot Tidaholm så står det en figur av en tändsticksask. Här är vi stolta över vår fabrik. En av de största i världen som gör tändstickor.

I folkmun hör man fortfarande namnet Vulcan. Swedish Match är det rätta namnet på företaget som gör detta i dag. Det finns både gas- och el-tändare, men vem har inte haft en ask Solstickan i fickan och i sin hand.

En miljard askar om året

Här tillverkas cirka 1 miljarder tändsticksaskar per år. Eller att varje anställd här gör cirka 7,1 miljoner askar vardera per år!

I Tidaholmsfabriken finns det ett antal produktionslinjer för tändstickstillverkning och här jobbar cirka 140 personer. Varumärken vi oftast känner igen är Three Stars, Solstickan och Swan Vestas.

Stickorna exporteras över nästan hela världen. Cirka 50 procent säljs till Europa. Svenska stickor är kända för sin kvalitet. Solstickan är den ask som säljs mest i Sverige. När man köper en ask

Solstickan går lite av vinsten till välgörande verksamhet för funktionshindrade, sjuka barn och äldre.

Tändstickor kan väl inte finnas i så många olika varianter tänker jag. Herregud vad fel jag har. Det är olika längder, grovlekar, tändsatser och färger.

Bara asp duger

Virket som används i stickorna i Sverige är av asp. En stock asp på 3,1 meter räcker till cirka 370 000 stickor. En genomsnittlig svensk tändsticksförbrukare behöver ha 1 000 år på sig för att göra av med så många stickor. Svenska förbrukar cirka 3,5 miljoner stickor om dagen trots att vi dag har både gaständare och el-tändare.

Kommer vi sedan in på hur många olika varianter och utseenden på tändsticksaskar så finns det mängder. Från början lades stickorna i vanligt papper. Sen kom asken. Tändsticksasken är en av världens äldsta fortfarande användbara förpackningar.

Gott om filumenister

Hushållsasken innehåller 240 stycken. Det finns samlare som inriktat sig på att samla olika tändsticksaskar. Etiketterna som skiljer är också en hobby. Samlarna kallas för Filumenister. Etiketterna är jätteviktiga. Man vill gärna stödja lokala seder och bruk på dem. Three Stars loggan kom redan 1887. Den brukar kallas etiketternas Mona Lisa. Olika makthavare genom åren hade egna etiketter i propaganda syfte. Ofta med porträtt och med mycket glitter och guldmedaljonger. Reklametiketter är också vanligt.

Om man ställer askarna från en minuts produktion till en pelare, så blir den höga pelaren högre än Eiffeltornet. Om man lägger askarna från en dags produktion på E4an så räcker de från Jönköping till Stockholm. Stickornas längd skulle räcka till Australien.



Jonny Alfredsson

jonny.alfredsson@ifmetall.se



Nimbusbåtar tillverkas i Lugnås, Sverige

På varje båt passas allt in för hand, trim



När du reagerar för synen på E20 så har du nästan redan hunnit förbi.



Ovan: Ser du detta när du är ute och åker, dags att väja undan...

Nedan: Hantverk från första till sista detaljen.

Nästan 13,5 meter lång, nästan fyra meter bred. En sak dom flesta av oss funderar lite på om vi verkligen vill framföra på en väg. Tänk dig i stället att framföra denna tingest i vatten, som man inte ser botten på... Då blir jag personligen orolig.

Tur att det finns gott om folk som inte har mina problem, tvärtom verkar det som om ju längre och bredare, desto bättre.

Vi pratar båtar naturligtvis. Nimbus-båtar för att vara exakt.

Inga ekor görs i Lugnås

En relativt oansenlig byggnad som man snabbt passerar på E20. En korsning och en stor restaurang stör en bild en stund när man åker förbi, så det är ganska lätt att missa. Om man bortser från en stor båt på taken över ingången, det är inte många hus som har en båt på taket. Inte i mitt kvarter i alla fall.

Fartyg, båt, skepp.. Åsikterna är många, och reglerna luddiga så jag tar

inte ens upp den saken här, men en sak kan vi konstatera. Det är inga ekor man gör i Lugnås.

Detaljkänsla och kunskap

Jag fick en rundvandring i fabriken när jag besökte dem i början av mars. Inte riktigt båtväder ute, men det var på gång.

Klubbordförande Stefan Östman förklarade och berättade ingående om tillverkningen. Det är lätt att bli riktigt imponerad över den kunskap, detaljkänslan och noggrannheten som allihop har när man sätter ihop sina båtar. Det är lätt att tro att dom verkligen känner att det är "deras båtar" med tanke på allt handarbete dom lägger ner på dom. Allt passas in för hand, trimmas, put-sas och testas. På varje enskild båt.

Tittar man på historien för Nimbus så har dom gjort båtar sen slutet på 60-talet och säljer inte bara en plastbalja med tufftuff i, dom säljer en livsstil och ett koncept.

Kanske är det den saken som gjort



mas, putsas och testas

att det är en exportsuccé. En riktigt stor del av produktionen går ut i Europa. Förr var det mycket till Norge, men den marknaden tappade en del för en massa år sen, men den är på väg att återhämtas.

Växande marknad

En del säljs till USA, en uppåtgående marknad, och då naturligtvis dom största modellerna med flybridge på, det ska synas att man har råd...

Svenska motorer är det som gäller om den sitter i båten. Penta-motorer (också en Skaraborgsprodukt såklart). Nyligen har man gjort ett par modeller med elmotor i, och batterier från BMW i3. Funkar det i en bil så funkar det på sjön tänkte någon, och bevisligen går det utmärkt.

Man tillverkar även en serie båtar (Paragon) som är mer arbetsredskap, och bland annat används av olika yrkesgrupper. En populär modell har till exempel lätt att transportera folk eller bårar.



Ovan: Halva jobbet gjort!?



Till vänster: Pentamotorer, det självklara valet för ett skaraborgsföretag.

Nedan: Strax dags för gjutning.



Christer Andreasson

christer.andreasson@ifmetall.se





Matlåda, förvaringsbox eller transportlåda

Unicaboxens kända och ok

Om du har ett jobb att gå till så åter du antingen ute på restaurang eller kanske i företagets matsal. Eller är det så att du har med dig en matlåda till jobbet?

I så fall, när var det sista gången du slog in dina smörgåsar i vaxat papper, och la ner dom försiktigt i unicaboxen tillsammans med ett äpple och... Vänta nu. Unicabox?

Någon som kommer ihåg den? En liten låda i ett pappliknande material som var väldigt vanligt att ha lunchen i förr. För de som gjort lumpen så kommer ni säkert ihåg alla kartonger med reservdelar.

Aktiebolaget Tidans

Vi pratar världsprodukter i detta nummer, men platsar verkligen unicaboxen där? Jag vill påstå så. Inspirationen till lådan kom från USA, som allt annat. Sen vill jag på det bestämdaste hävda att vi förfinade den till vad den en gång var under sin storhetstid. Som naturligtvis tillverkades nästan helt mest i Mariestad på Aktiebolaget Tidans.

Nja, allt kanske inte stämmer helt, men nära nog för att få en plats i detta nummer. Unicafiber hette materialet som den gjordes av, eller vulkanfiber som den också kallades. Papper och bomullslump var det i huvudsak som behandlas och pressades på olika sätt.

Hattaskar, kartonger, lådor, resväskor, instrumentfodral. Ja, listan är lång på områden som den användes till.

Bensintankar till flygplan

Spinnkannor var en av de riktigt stora produkterna, en rund behållare till väverier för att ha materialet i. Rena ark med råmaterialet var de andra starka produkterna, som sedan andra förädlade. Kreativiteten var enorm, eller vad sägs om till exempel. Gruvhjälmarna (?!), stolsitsar, kugghjul och drev. Ett fint exempel är bensintankar till flygplan. Idén var att tanken fjädrar tillbaka istället för att deformeras, och därmed läckte mindre. Bonus var att den inte genererade några gnistor och exploderade lika lätt.

Tillverkning under 60 år

Materialet var mer eller mindre outslitligt, vilket tyvärr inte folks uppfattning och smak och stil. Den blev väldigt ful av tidens tand och tillverkningsprocessen var omständigt och tog lång tid. Dessutom började det bli ont om bomullslump. Kanske inte så konstigt med plastålderns insteg i historien.

I nästan 60 år tillverkades produkten i AB Tidans som bruket hette innan det avslutades 1958.

För den som vill veta mer finns en permanent utställning om Unica på Vadsbomuseet i Mariestad.

ända användningsområden



Foto detta uppslag: Christer Andreasson

Dagens fråga: **Vet du vad en Unicabox är?**



Näää...

Carola Lindberg, Volvo GTO



**Nej..., jo, visste
bara inte att den
heter så.**

Nina Wedebrand,
RPC-Superfos, Lidköping

FAKTA. Unicaboxar har tillverkats för olika ändamål, exempelvis förvaring av kläder och liknande. Den klassiska bilden av en unicabox är dock som matlåda för en svensk arbetare. Av unificafiber tillverkades även resväskor, hattaskar, instrumentfodral och liknande. Den svenska krigsmakten har också varit en stor brukare av grönlackerade unicaboxar för förvaring av reservdelar eller tillbehör.

Källa: Wikipedia



Per-Agne Andersson
perra@ifmetallskaraborg.se



Christer Andreasson
christer.andreasson@ifmetall.se

Flexenclosure – genial lösning för katastrofområden

Moduler för datakommunikation

Tänk dig denna miljö. Du sitter i ett tält, mitt på en stor slätt som sträcker sig miltals utanför tältväggen. Långt bort i horisonten syns en bergskedja och du funderar lite på hur du egentligen hamnade här.

Taxi, flyg, buss, tåg, extremt liten taxi, en annan liten konstig bil som knappt kan kallas bil, nån slags kärra draget av en odefinierat djur med mycket muskler. En Jak?

En jak? En så som du precis skall serveras mjölk ifrån, jäst mjölk. Hmm...

Långt från civilisationen

Precis då ringer telefonen, för ett ögonblick så kanske du tror att det är en dröm, men doften av jakmjölken slår över dig igen. Du går ur tältet för att svara i telefon, fortfarande i lite skakad att telefonen faktiskt ringde. Där, så oerhört långt borta från all civilisation.

Hur kom det sig att det där samtalet den där gången faktiskt kom fram?

Ute på Varaslätten finns en av anledningarna, i form av Flexenclosure. Företaget för ett antal produkter som är det perfekta svaret på frågan – Vad gör vi?

eCentre – ett begrepp

I katastrofområden eller i snabb expansion där man behöver ta fram kommunikation snabbt och säkert så levererar de så kallade "eCentre". Moduler med färdiga datakommunikationslösningar i, och det med en produkt som är ett hybridenergisystem, en "eSite" så har man en vinnande kombination.

Allt är modulbyggt i Sverige och borde se ut som tråkiga grå plåtcontainrar, och så kan det se ut. Det kan även se ut som vilket litet hus som helst, kunden bestämmer själv sin design. Men ska det gå snabbt i ett jordbävningsdrabbat område så duger det nog utmärkt med

en "plåtlåda".

Lars-Åke Lindström har jobbat på företaget i 13 år och har rest världen över, som till exempel: Ghana, Nigeria, Madagaskar, Paraguay och Moçambique som ledande montör och elansvarig. Lars-Åke gör tre till fyra resor per år.



– Andra pratar om att pendla under dagen till jobbet, men jag har en annan pendlingstid då det handlar om att flyga mellan Sverige och andra länder, säger Lars-Åke Lindström.



Eli Abadji

eli.abadji@ifmetall.se



Christer Andreasson

christer.andreasson@ifmetall.se



Några av de cirka 30 IF Metallare står och tillverkar modulerna som har spridits i ett 50-tal länder världen över i fabriken i Vara. Fr. v. Jenny Åhlund, Lilian Borglund, Lina Augustsson, Veronica Andersson och Kirsí Johansson.

Tuber för alla smaker och olika innehåll

– Å alla såna här jär di i Hjo

Små, stora, hårda, mjuka, gröna, röda, blåa, plastiga, hala, sträva... ja listan kan göras hur lång som helst. Alla Skaraborgare använder såna här varje dag! Men tänker du på vem som tillverkar dom åt dig? Vi pratar om tuber.

Här finns ett företag som heter Emballator Tectubes. Men "alla" säger Tuben. Här tillverkas tuber för fyra olika användningsområden. Dessa områden är kosmetik/kroppsvård, läkemedel, livsmedel och hushåll/teknik. Ni känner igen dem! Eller vad sägs om Kalles, Findus, Slotts eller Plastic Padding. Skönhetscremer är också stort.

Tillverkning sedan 1949

I Hjo har man tillverkat aluminiumtuber sedan 1949. Annars har tillverkning av tuber förekommit i Sverige i hundra år 2017. Tubens personal kommer fira detta.



Det finns tre olika material för tillverkning av tuber; aluminium, plast och formsprutade.

År 2010 kom den första nedbrytbara tuben. 2011 kom första tuben i plastmaterial tillverkat av förnyelsebara råvaror.

350 miljoner tuber per år

Tillsammans med fabriken i Åstorp tillverkas ca 350 miljoner tuber per år. 50 miljoner utav dessa är gjorda i plast. Hjo fabriken sysselsätter ca 200 personer. Herencokonsernerna är ägare. Europamarknaden är störst. Men man skickar tuber även till USA och Arabvärlden.

Aluminiumtuben är mest hygienisk. Varan i tuben kommer inte åt nåt syre – hållbarheten blir längre. Den levereras alltid med öppen ände till kund. Kalles Kaviar är störst härifrån. Korvorna eller hattarna som de heter här, tillverkas i Åstorp. De är alltid av plast.

Stora tuber har en diameter mellan 13–53 mm. Längden är mellan 50–200 mm. Volymen är mellan 3–275 ml.

Tuberna trycks i fyrfärg. På plasttuberna kan man screentrycka. De riktigt små tuberna kanske du sett vid någon hotellfrukost eller liknande. Söta små Kalles Kaviartuber som har innehåll som bara räcker till ett ägg.

Vi kan allt!

Det finns faktiskt olika öppningar också. Kallestuben t.ex. har membranöppning. Den trycker du hål i. Plastic Padding tuben är öppen från början.

Plasttuberna har fler olika öppningsalternativ; öppen, fliphatt och vrid av.

Vi är duktiga och unika i gamla Skaraborg. Vi kan allt!



Jonny Alfredsson

jonny.alfredsson@ifmetall.se



Min matlåda



Linas matlåda

Lina Skoglund, ombudsman vid IF Metalls förbundskontor i Stockholm.

– När jag arbetar i Stockholm äter jag ute alldeles för mycket, säger Lina. När vi hade vi besök av Lina Skoglund hade hon med sig matlåda med pannbiffar, ost och sallad.

Fackliga studier

Dessa utbildningar ligger nära i tiden vid denna tidnings utgivning.

Repskapsutbildning	8–9/5
Facklig/politisk samverkan	15–17/5
Kemiska Hälsorisker	22–24/5
Förhandlarutbildning	29/5–1/6



Vår studiefolder finns även tillgänglig om du skulle missat den. Ta hem den från vår hemsida, med QR-koden, eller kontakta avdelningen så skickar vi ut den.

Korsordsvinnarna

Korsordsvinnarna i nummer 1 och 2/2017 presenteras i nummer tre av Skaraborgsnytt. Den tidningen kommer i din brevlåda 12 oktober.

Aktiv på instagram?

Använd taggen

#ifmetallskaraborg

när ni gör något på er arbetsplats!



Medlemskortet i IF Metall – en del av LO Mervärde



Medlemsförmån Fonus

Som medlem har du 500 kronor lägre kostnad hos Fonus vid begravning och 2 000 kronor avdrag vid köp av gravsten för minst 14 000 kronor.

Förmånerna gäller vid beställning av begravning för alla medlemmar, dess make/maka, sambo, barn, barnbarn, syskon, förälder, svärförälder samt mor- och farförälder.

FONUS

ETT PERSONLIGT
AVSKED



Erbjudande – Familjens jurist

Läs mer och boka tid hos Familjens jurist på: www.fonus.se

Ronny Andersson slutprovar världsledande produkter

– Tillverkning vid en lina gör att arbete flyter mycket bättre

CIDAN – Machinery Sweden AB:s största produktgrupp är kantvikmaskiner. Maskinerna har miljötänkande som mål, fördelen är att kostnaderna kan minskas. De förbrukar endast elektricitet när maskinen arbetar. Detta innebär minskad elförbrukning.

En vanlig hydraulisk kantpress eller kantvikmaskin förbrukar ytterligare 1 300–2 000 timmar av energi årligen, endast för att hydraulaggregatets pump är i drift under ett skift.

Ronny – en av veteranerna

Många veteraner jobbar på CIDAN. En av dem är Ronny Andersson, förhandlare vid verkstadsklubben. Han

har jobbat på företaget i nästan 35 år. I dag finns det många ungdomar som började som praktikanter och sedan fick jobb på CIDAN, enligt Ronny.

Började som svetsare

Ronny började som svetsare och i dag jobbar han med slutprovningen av maskiner före leverans.

– Det senaste året har vi börjat tillverka maskiner vid en lina så arbetet flyter mycket bättre, säger Ronny som på fritiden sysslar med bland annat motorsport.



Text och foto
eli.abadji@ifmetall.se

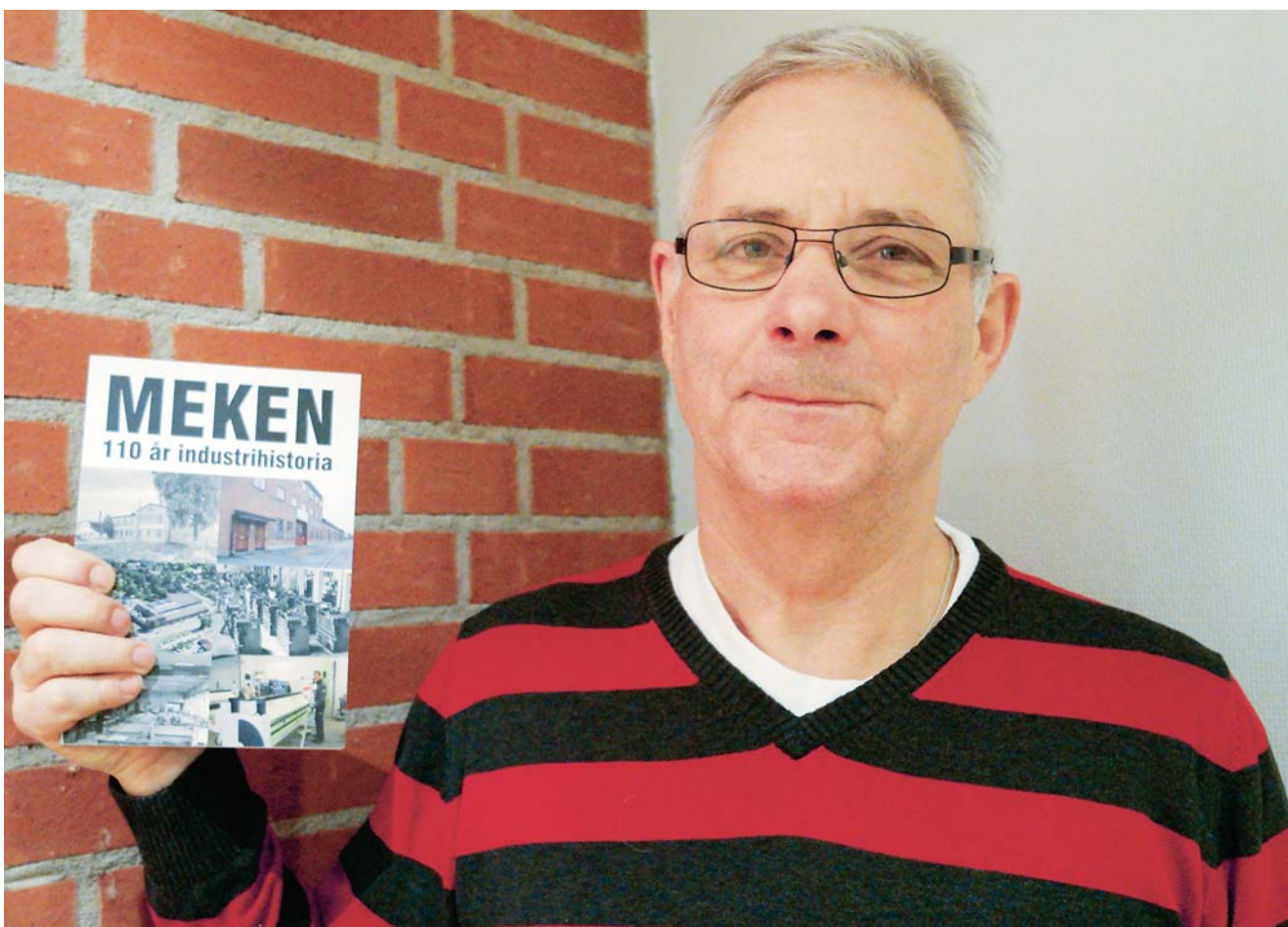


Ronny Andersson började som svetsare vid CIDAN. I dag jobbar han med slutprovningen av maskiner före leverans.

FAKTA:

CIDAN Machinery Sweden AB är svenskt och har egna dotterbolag i USA och Kina. Företaget har tillverkat maskiner sedan 1907 och är världsledande inom plåtbearbetningsindustrin med varumärken Göteneds och CIDAN. Fabriken som ligger i Götene är utgångspunkten där alla maskiner tillverkas. Det marknadsförs i mer än 30 olika länder över hela världen. På den svenska, norska, finska och polska marknaden är Göteneds ett välkänt varumärke medan i övriga världen används varumärket CIDAN.



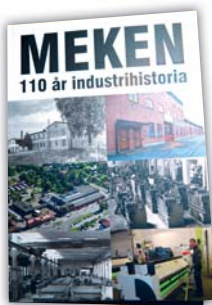


Meken – en del av Ola Bergqvists liv

Studiecirkeln ledde fram till en bok

Ola Bergqvist (bilden), växte upp i Götene och började jobba på Götene Mekaniska Verkstad 1970 och blev kvar till 1990. Då började han sin fackliga karriär inom IF Metall som ombudsman vid avdelning 19 i Mariestad.

Meken har alltid funnits i Ola Bergqvists sinne. När en person tog kontakt och började tala om Mekens historia tändes gnistan hos Ola, som tog kontakt med några gamla före detta medarbetare. En studiecirkel organiserades som så småningom mynnade ut i bokprojektet.



Boken finns att köpa på IF Metall Västra Skaraborg i Lidköping och kostar 150 kronor.

UTDRAG UR BOKEN:

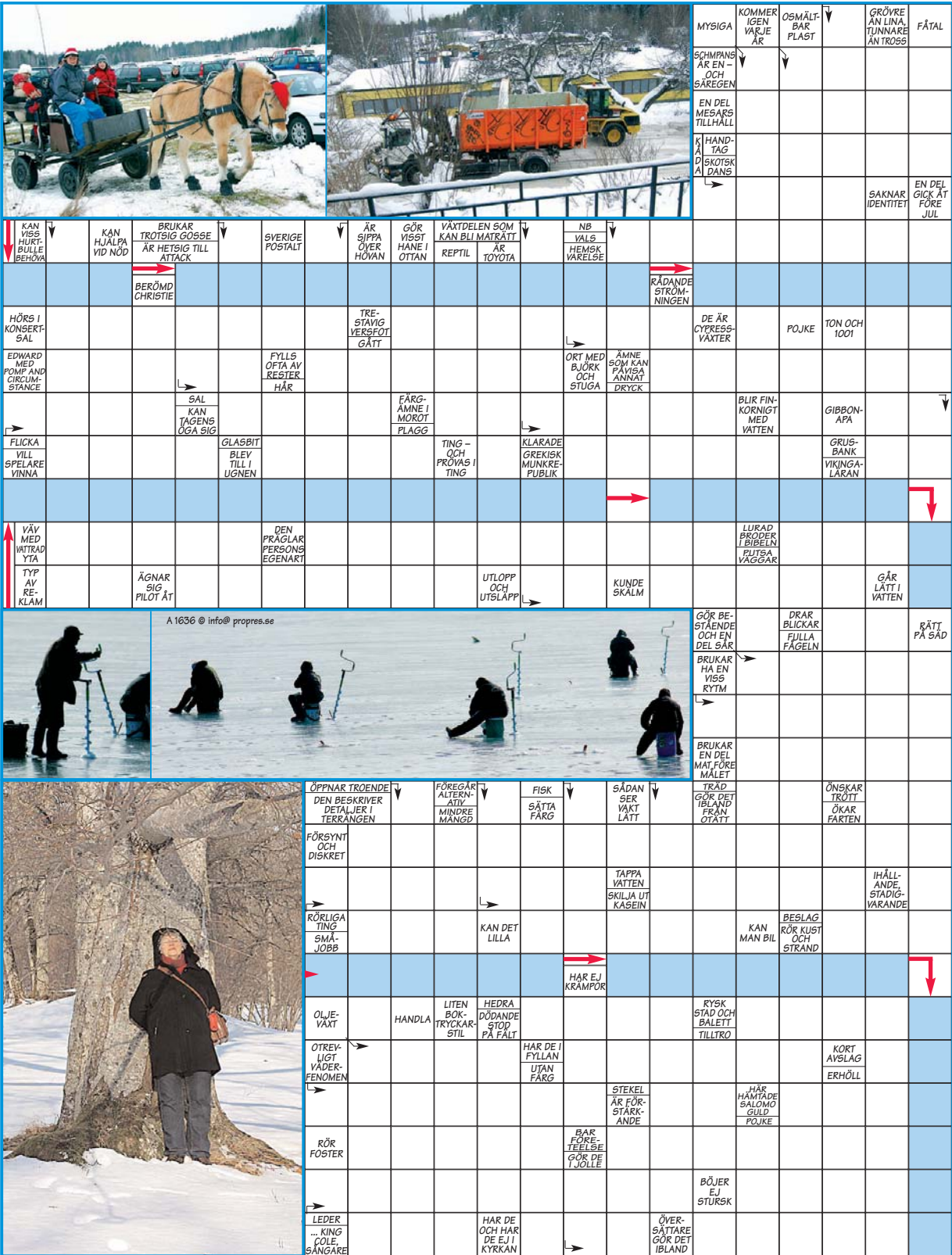
Gjutarna var först ut med facklig avdelning

Det första dokumenterade fackliga arbetet vid Meken tog sin början 1910, då ett antal personer samlades för att skapa en facklig avdelning inom Gjutareförbundet. Men det var troligen inte så enkelt att starta facklig verksamhet, eftersom den kom i efterdyningarna av storstrejken 1909.

Den pågående lågkonjunkturen pressade många företag och SAF krävde därför lönesänkningar på vissa områden. För att få igenom sitt krav lockoutades 80 000 anställda inom textil-, sågverks- och pappersmassindustrin. Detta fick LO att svara med en stor strejk i vilken som mest omkring 300 000 arbetare deltog.

1911 valdes en ny ordförande för den fackliga avdelningen vid Meken. Den första frågan som diskuterades var ackordsprislorna. Det första kollektivavtalet på Götene Mekaniska tecknades den 3 april 1912, då den nya timlönen fastställdes till 38 öre, en höjning med ett öre. Gjutareförbundet hade krävt en höjning till 40 öre, men fick alltså nöja sig med en ettöring.

2 st. Hissiotter, ratt losning pa detta korsora publiceras pa vara nemsidor via detta nummers utgivning. www.immetall.se/avaz/och www.immetall.se/avaz8



Namn _____

Adress _____ Postadress _____

Läsning – en fråga om klass och kön

Välkommen till Läs för mig pappa!

MAJ 2017

4

TORSDAG

Under en heldag, 4 maj, kl 8.30–16.00 i Vara bibliotek, får pappor träffa författaren Torgny Karnstedt och barnbibliotekarier som berättar om barns språkutveckling, läsförmåga och om vilka böcker som passar barn i olika åldrar.

Inspirationsdagen är ett erbjudande till våra medlemmar i Skaraborg som har barn eller barnbarn i åldern 0–12 år.

Deltagarna får ett paket med böcker för barn och en bok själva. Ersättning-

en är ett stipendium på 880 kronor för dagen (110 kr/tim.) skattefritt och eventuella resekostnader. Vi bjuder på fika och lunch.

Du är viktig för dina barn

Du är här idag för att du är viktig. Du är viktig för dina barn. Inga andra vuxna dina barn kommer att möta i livet kommer att ha större inflytande än du och dina barns mor.

Du är en viktig förebild för barnen. Du är även viktig för att demokratin

ska fungera. Språket är demokratins främsta redskap.

Att förstå och kritiskt granska det som sägs, att ha förmågan att uttrycka sina egna tankar, känslor och erfarenheter, att kunna leva sig in i andras situation är egenskaper som främjas av läsning.

Ur inledningsanförande på pappaträffar.



Anmäl dig senast 21 april. Kontakta din avdelning eller studieorganisatören på din arbetsplats. För mer information: IF Metall Västra Skaraborg, telefon 0510-48 41 30.